

RADOPOL Abs Primer A

ХИМИЧЕСКАЯ ПРИРОДА СМОЛЫ

RADOPOL AbsPrimer A – Высокоэффективный грунт-праймер на основе комбинации ненасыщенных полиэфиров орто-терефталевого типа с целевыми добавками, увеличивающими адгезию к АБС, акриловому пластику.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для увеличения адгезии армирующего слоя полиэфира к АБС и акриловому пластику при изготовлении изделий методом напыления. Напыляется на изделие слоем 1-3мм с последующим отверждением перед нанесением армирующего слоя. Кроме того, может применяться в качестве самостоятельной смолы в методах ручного формования и ламинирования. Применяется при комнатной температуре в системе смола – отвердитель.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Характеристики	Ед. изм.	Значение	Метод
Внешний вид		прозрачная жидкость без механических примесей	визуальный
Сухой остаток	%	62 ± 2	ISO 1515
Вязкость (В34/20°C)	сек	24-27	ГОСТ 8420
Кислотное число	мгКОН/г	не более 15	ISO 3682
Плотность (20°C),	г/ см ³	1.1± 0.05	ГОСТ 18329
Температура вспышки	°С	31	ISO 3679
Гелеобразование при 20°C2% МЕКП	мин	30-45	
Температура экзотермического пика	°С	макс. 160	

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ *

Характеристика	Знач.	Метод	Характеристика	Знач.	Метод
Плотность, г/ см ³	1,220	ГОСТ 18 329-73	Относительное удлинение, %	5,2	ГОСТ 25.601-84
Твердость, ° Barcol	35-38	ГОСТ 21970-76	Предел прочности при изгибе, Н/мм ²	80	ГОСТ 25.601-84
Усадка, %	5,0		Модуль эластичности при изгибе, Н/мм ²	2300	ГОСТ 25.601-84
Предел прочности при растяжении, Н/мм ²	55	ГОСТ 25.601-84	Водопоглощение через 7 дней %	0,15	
Модуль растяжения, Н/мм ²	2100	ГОСТ 25.601-84	Температура тепловой деформации, °С	55	ISO 75/2 (A)

* 100 г смолы, 1 см³ Butanox M50, 24 часа/25 °С, постотверждение 24 часа/100 °С

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

В таре: 220 или 1100 кг

ХРАНЕНИЕ

СРОК: 6 месяцев в металлической таре и 4 месяца в пластиковой таре.

УСЛОВИЯ: в оригинальной упаковке, в закрытом помещении, беречь от прямого воздействия солнечных лучей, при температуре не более 25 °С